

## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 11-002917

(43)Date of publication of application : 06.01.1999

(51)Int.Cl.

G03G 9/08

G03G 9/087

G03G 9/097

(21)Application number : 09-166692

(71)Applicant : RICOH CO LTD

(22)Date of filing : 10.06.1997

(72)Inventor : YAGUCHI HIROSHI  
KINOSHITA NOBUTAKA  
MIYAMOTO SATOSHI

## (54) TONER FOR DRY DEVELOPING METHOD

## (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To ensure low temperature fixability applicable to high speed fixation and to prevent the occurrences of offset trouble and spent toner and the like and to apply the toner to an oilless system by incorporating a binder resin, a colorant, and a mold releasing agent as main constituents, and a plant-derived wax and a synthetic hydrocarbon type wax as the releasing agent.

SOLUTION: This toner is composed essentially of the binder resin and the colorant and the mold releasing agent comprising at least the plant-derived wax and the synthetic hydrocarbon type wax in an amount of the hydrocarbon wax of 5-50 weight % of the plant wax, and it is preferred to contain a waxy material selected from a carnauba wax or the like as the plant waxes and polyethylene waxes or the like as the hydrocarbon waxes. It is preferred that polyol type binder resins composed of a bisphenol A type epoxy resin, bisphenols, and an alkylene-oxide-modified resin are used as 3 constituent elements.

## LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

特願2003-80855)の引例(特許文献2)  
" 2003-80973)

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平11-2917

(43) 公開日 平成11年(1999) 1月6日

(51) Int.Cl.<sup>8</sup>

識別記号

F I

G 0 3 G 9/08

G 0 3 G 9/08

3 6 5

9/087

3 2 1

9/097

3 4 4

審査請求 未請求 請求項の数 8 F D (全 8 頁)

(21) 出願番号

特願平9-166692

(71) 出願人

000006747

株式会社リコー

東京都大田区中馬込 1 丁目 3 番 6 号

(22) 出願日

平成 9 年 (1997) 6 月 10 日

(72) 発明者

矢口 宏

東京都大田区中馬込 1 丁目 3 番 6 号 株式

会社リコー内

(72) 発明者

木下 宣孝

東京都大田区中馬込 1 丁目 3 番 6 号 株式

会社リコー内

(72) 発明者

宮元 聡

東京都大田区中馬込 1 丁目 3 番 6 号 株式

会社リコー内

(74) 代理人

弁理士 武井 秀彦

(54) 【発明の名称】 乾式トナー

(57) 【要約】

【課題】 オイルレス仕様のコピーマシンとのマッチング性向上、更には特にカラー仕様として設計されたコピーマシンに十分対応できるような品質改善された乾式トナーを提供すること、すなわち、①高速定着に対応可能な低温定着性の実現、②熱ローラへのトナー付着いわゆるオフセット現象の防止、③熱ローラへのコピー用紙の巻き付き現象の防止、④トナーのキャリア汚染いわゆるスペント現象の防止、等のすべての要求特性を十分に満足することのできるオイルレス対応可能なトナーを提供すること、及び、優れた透明性を有するオイルレス対応可能なフルカラートナーを提供すること。

【解決手段】 結着樹脂、着色剤及び離型剤とを主成分として含有する乾式トナーにおいて、該離型剤として少なくとも植物系ワックス及び合成炭化水素系ワックスを含有することを特徴とする乾式トナー。

(2)

## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 結着樹脂、着色剤及び離型剤とを主成分として含有する乾式トナーにおいて、該離型剤として少なくとも植物系ワックス及び合成炭化水素系ワックスを含有することを特徴とする乾式トナー。

【請求項2】 該離型剤が少なくとも植物系ワックスと合成炭化水素系ワックスとを熔融・混合した後に固化して得られる離型剤であることを特徴とする請求項1に記載の乾式トナー。

【請求項3】 植物系ワックスに対する合成炭化水素系ワックスの比率が5～50重量%であることを特徴とする請求項1又は2に記載の乾式トナー。

【請求項4】 植物系ワックスとしてカルナウバワックス、ライスワックス、キャンデリラワックス、合成炭化水素系ワックスとしてポリエチレンワックス、フィッシュヤートロブシュワックスの各々1種以上から選択されるワックス状物質を含有することを特徴とする請求項1乃至3の何れか1に記載の乾式トナー。

【請求項5】 結着樹脂として、少なくとも(i)ビスフェノールA型エポキシ樹脂(ii)ビスフェノール類及び(iii)アルキレンオキサイド変性樹脂の3物質を構成要素として有するポリオール型樹脂を使用することを特徴とする請求項1乃至4の何れか1に記載の乾式トナー。

【請求項6】 帯電制御剤として実質的に無色或いは白色の化合物を使用することを特徴とする請求項1乃至5の何れか1に記載の乾式トナー。

【請求項7】 植物系ワックスの融点(m p A)と合成炭化水素系ワックスの融点(m p B)が $m p A < m p B$ の関係を満足することを特徴とする請求項1乃至6の何れか1に記載の乾式トナー。

【請求項8】 ヘイズ度が20%以下であることを特徴とする請求項1乃至7の何れか1に記載の乾式トナー。

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、電子写真用の乾式トナーのコピーマシンとのマッチング性向上、主にオイルレス仕様のコピーマシンに対応可能な乾式トナーの品質改善に関し、さらにはフルカラートナーへの適用が可能な改善に関する。

## 【0002】

【従来の技術】電子写真法、静電写真法等の画像形成方法では、静電潜像が現像後にコピー用紙上に転写・定着される場合、熱ローラ定着方式が広く採用されている。この熱ローラ定着方式では主に、①熱ローラの表面にシリコンオイル等を塗布することで離型性を持たせる、②トナー中に離型剤を含有させる、という2種類の方式が用いられるが、近年はコピー装置の構造の簡素化、小型化の為に上記②のトナー中に離型剤を含有させる方式が種々提案されている。

2

【0003】しかしながら、従来の提案による離型剤添加によって、(a)高速定着に対応可能な低温定着性、

(b)熱ローラへのトナー付着現象いわゆるオフセット現象の防止、(c)熱ローラへのコピー用紙の巻き付き現象の防止、(d)トナーのキャリア汚染いわゆるスベント現象の防止、等のすべての要求特性を十分に満足できなかった。

【0004】また、カラーコピーの需要増に伴いフルカラートナーの使用も増加しているが、カラー作像プロセスが複数の色のトナーに重ね合わせにより成り立っているためにカラートナー各々には優れた透明性が要求されるが、一般的には上記の離型剤の含有により透明性は低下する傾向を示すために従来の技術では色再現性或いは鮮やかな画像を得るという点で問題を発生しやすい不具合があった。

【0005】例えば従来の低分子量のポリエチレンワックス等に代表される合成炭化水素系ワックスは耐オフセット性及びスベント性は良好であるが低温定着性及び透明性は不十分であり、またライスワックス等の植物系ワックスは低温定着性に優れ、また比較的透明性は良いがスベント性及び巻き付き性が不十分であり、さらにモンタンワックス等の鉱物系ワックスは低温定着性は比較的良いが、耐オフセット性、巻き付き性については不良である等の特性を有していた。

【0006】これらの問題に対しては、主に離型剤単独の改良による上記のごとき定着関連の要求特性に関する改善等が提案されている。例えば特開平1-109360号公報には酸価10～30の酸化ライスワックスを用いることにより、オイルレス対応可能な良好な定着性を有するトナーが得られることが開示されており、また、特開平3-5764号公報には、脱遊離脂肪酸型カルナウバワックスを用いることにより、同様にオイルレス対応可能な良好な定着性を有するトナーが得られることが開示されている。さらに、特開平3-139663号公報には実質的な分子量分布を比較的シャープにした離型剤を用いることによって定着性に優れたトナーが得られることが開示されている。

【0007】しかしながら、これらの提案によっても、①高速定着に対応可能な低温定着性の実現、②熱ローラへのトナー付着いわゆるオフセット現象の防止、③熱ローラへのコピー用紙の巻き付き現象の防止、④トナーのキャリア汚染いわゆるスベント現象の防止、等のすべての要求特性を満足するには至っていない。さらにフルカラートナーに要求される透明性に関しては実用上多くの問題点を残すものであった。

## 【0008】

【発明が解決しようとする課題】本発明は、上記のような問題点を改良するべくなされたものであり、オイルレス仕様のコピーマシンとのマッチング性向上、更には特にカラー仕様として設計されたコピーマシンに十分対応

(3)

3  
 できるような乾式トナーの品質改善を得ることを目的とするものである。したがって、本発明の第1の目的は、①高速定着に対応可能な低温定着性の実現、②熱ローラへのトナー付着いわゆるオフセット現象の防止、③熱ローラへのコピー用紙の巻き付き現象の防止、④トナーのキャリア汚染いわゆるスベント現象の防止、等のすべての要求特性を十分に満足することのできるオイルレス対応可能なトナーを提供することである。本発明の第2の目的は、優れた透明性を有するオイルレス対応可能なフルカラートナーを提供することである。

【0009】

【課題を解決するための手段】本発明のトナーは植物系ワックス及び合成炭化水素系ワックスを併用することにより、オイルレストナーさらにはオイルレスフルカラートナーに要求される諸特性を満足させることを可能にしたものである。すなわち、本発明の乾式トナーは、結着樹脂、着色剤及び離型剤とを主成分として含有する乾式トナーにおいて、該離型剤として少なくとも植物系ワックス及び合成炭化水素系ワックスの両化合物を合わせて含有せしめたことを特徴とする乾式トナーであり、優れた定着特性を発揮するものである。

【0010】さらに本発明によれば、植物系ワックス及び合成炭化水素系ワックスをあらかじめ溶融・混合した後、に固化した混合離型剤として使用する方法を選択することによってオイルレストナーさらにはオイルレスフルカラートナーに要求される諸特性を改善することができるが、好ましくは該混合離型剤を均一な組成を有する離型剤とすることで従来にない高いレベルの特性を得ることが可能となる。

【0011】本発明において、植物系ワックス及び合成炭化水素系ワックスを併用することによりオイルレス対応トナーとしての定着特性が格段に向上する理由については、明確な機構は解明されていないが前記のような各種化合物に特有の性質、すなわち合成炭化水素系ワックスは耐オフセット性及びスベント性は良好であるが低温定着性及び透明性は不十分であるのに対して、植物系ワックスは巻き付き性が不十分ではあるが低温定着性及び透明性は良好であるという特性が、互いに補填し合う結果として総合的に優れた性質を示すものと推定される。

【0012】本発明における定着特性の向上は、離型剤として少なくとも植物系ワックスと合成炭化水素系ワックスとを溶融・混合した後、に固化した、好ましくは均一な組成を有する離型剤として用いることによって、より優れた効果として得られる。この理由については上記と同様の機構が推定されるが、完全に均一に混合された状態においては各々の系のワックスの欠点が併用する系のワックスの利点によって隠蔽され、より顕在化しにくくなるためであると推察される。

【0013】また本発明者らによれば、合成炭化水素系ワックスが植物系ワックスに対して改質剂的な役割を示

4  
 す傾向が認められており、両化合物の併用に際しては植物系ワックスの含有量を合成炭化水素系ワックスの含有量よりも多くすることで、より優れた定着特性を得ることができるため、好ましくは植物系ワックスに対する合成炭化水素系ワックスの比率を5～50重量%にするのが良い。5重量%以下では混合使用する改善効果が得られにくく、また、50重量%以上では改質剂的な効果が得られにくい。

【0014】さらに本発明者らの研究によれば、一般的には離型剤の含有によりトナーの透明性は低下しやすいためにフルカラートナーへの適用に際しては色再現性或いは鮮やかな画像を得るという点で問題を発生しやすいが、上記のように植物系ワックスに対して合成炭化水素系ワックスを5～50重量%の比率で溶融・均一混合した離型剤を使用することによって透明性の低下を抑制することができ、したがって優れた透明性を有するオイルレス対応可能なフルカラートナーが得られることが見出された。

【0015】本発明に使用できる植物系ワックスとしては木ろうワックス、ホホバワックス、パームワックス、オウリキュリーワックス、エスパルトワックス、サトウキビワックス、バークワックス等種々のワックス状物質を例示できるが、特に定着特性と透明性の改善に対してはカルナウバワックス、ライスワックス、キャンドリラワックスを主成分とする材料から選ばれる1種以上の材料を使用することで顕著な効果が得られるためにこれらを好ましいワックスとして挙げることができる。

【0016】また、本発明に使用できる合成炭化水素系ワックスとしてはポリプロピレンワックス等も例示できるが、植物系ワックスとの相溶性及び定着特性の改善に対してはポリエチレンワックス、フィッシュアトロブシユワックスを主成分として含有する化合物をより好ましいワックスとして挙げることができ、これらは単独或いは2種以上を併用することができる。

【0017】本発明者らの研究によれば、本発明で用いられる植物系ワックス及び合成炭化水素系ワックスの選択・組合せにおいて、植物系ワックスの融点(m p A)と合成炭化水素系ワックスの融点(m p B)が $m p A < m p B$ の関係を満足させることにより、特に耐熱保存性を損なうことなく、或いは改善させながら定着特性を向上させることができる。本発明においてさらに好ましくは、 $m p A + 20 \leq m p B \leq m p A + 60$ の関係を満足させることにより、上記の耐熱保存性に加えて定着可能温度範囲を拡大でき、非常に高い品質特性の達成が可能となる。

【0018】本発明において、植物系ワックス及び合成炭化水素系ワックスの融点の関係を前記のようなものに特定化することによって、オイルレス対応トナーとしての定着特性がさらに向上する理由については、前記のように両ワックス化合物の特性が、互いに補填し合うと共

5

に合成炭化水素系ワックスが植物系ワックスに対して改質的な役割を示す機構において、該改質効果が理想的に発揮されるためであると推定される。すなわち、植物系ワックスの融点 ( $m p A$ ) よりも合成炭化水素系ワックスの融点 ( $m p B$ ) が高いような組合せにおいて、植物系ワックスのシャープな融解特性が阻害されずに耐オフセット性及びスペント性等に対する改質効果が得られるものと考えられる。

【0019】また、植物系ワックスの融点 ( $m p A$ ) と合成炭化水素系ワックスの融点 ( $m p B$ ) が、 $m p A + 20 \leq m p B \leq m p A + 60$  の関係を満足するように選択した場合に、定着可能温度範囲の拡大効果が得られる理由としては、比較的低い温度域で植物系ワックスが離型性を発揮し、比較的高い温度域では合成炭化水素系ワックスの離型性が発現されるためと考えられる。逆に  $m p A + 20 > m p B$  となるような組合せにおいては、両者の融点が接近し過ぎている結果、温度範囲の拡大効果は得られにくく、また、 $m p B > m p A + 60$  となるような組合せにおいては、両者の融点が離れ過ぎている結果、均一な混合状態が得られにくい、或いは広範囲な温度域で一定な離型効果が得られにくいというような不具合が発生しやすい。

【0020】本発明において、植物系ワックスと合成炭化水素系ワックスを溶融・混合して均一な組成を有する離型剤を得るためには、溶媒による溶解法或いは加熱溶解法等の手段を適宜選択して使用できる。本発明に用いられる離型剤の使用量は結着樹脂に対して通常0.5～20重量%、好ましくは1～10重量%である。

【0021】本発明に使用される結着樹脂としては従来公知の樹脂から単独或いは複数で、又は変性或いはポリマーアロイ化されたものを適宜選択することができる。具体的には、例えばポリスチレン、ポリクロロスチレン、ポリビニルトルエン、スチレンービニルトルエン共重合体、スチレンービニルナフタレン共重合体、スチレンーアクリル酸共重合体、スチレンーメタクリル酸共重合体、スチレンーアクリロニロリル共重合体、スチレンーブタジエン共重合体、スチレンーマレイン酸エステル共重合体等のスチレン系及びスチレン系共重合系樹脂、アクリル系樹脂、ビニル系樹脂、エチレン系樹脂、ポリアミド系樹脂、ポリエステル系樹脂、フェノール系樹脂、シリコン系樹脂、石油系樹脂、キシレン系樹脂、エポキシ系樹脂、テルペン系樹脂、ロジン及び変性ロジン等がある。

【0022】また、本発明をフルカートナーに適用する場合においては、より高い透明性を得る等の目的で、少なくとも (i) ビスフェノールA型エポキシ樹脂 (ii) ビスフェノール類及び (iii) アルキレンオキサライド変性エポキシ樹脂の3物質を構成要素として有するポリオール型樹脂を使用することができる。本発明のポリオール型樹脂は透明性のみならず、種々の定着性を満足す

(4)

6

ることが可能なため、特にフルカートナーに有用な樹脂である。

【0023】本発明に使用される着色剤としては、例えばキナクリドン系顔料、モノアゾ及びジスアゾ系染料、インダンスレン系顔料、アントラキノ系顔料、フタロシアニン系顔料、イソインドリノン系顔料、キノフタロン系顔料、ベンズイミダゾロン系顔料、ペリレン系顔料等のマゼンタ、シアン、イエローその他各色の染料、及び黒色材料としてはカーボンブラック等の顔料や磁性粉の使用が可能であり、結着樹脂に対して通常1～25重量%の割合で添加される。

【0024】また、本発明に磁性粉、その他の添加剤を使用する場合には、一般に公知の物質の中から適宜選択して使用することができる。磁性固粉としては、例えば鉄、コバルト、ニッケル等の強磁性体の他、マグネタイト、ヘマタイト、フェライト等の合金や、化合物が使用可能であり、結着樹脂類に対して通常2～200重量%の割合で混合使用される。

【0025】その他の添加剤としては各種帯電制御剤、フッ化ビニリデン微粉末等のフッ素系樹脂やステアリン酸亜鉛等の脂肪酸金属塩、酸化亜鉛等の金属酸化物、又はシリカ、酸化アルミニウム類、酸化チタン類を例示することができる。特に本発明の粉碎着色粒子に対してさらなる高流動性を付与することを主目的とする場合には疎水化処理シリカとして平均一次粒径が0.001～1  $\mu m$ 、好ましくは0.005～0.1  $\mu m$  の範囲のものから適宜選択して添加混合することができ、特に含フッ素疎水化処理シリカが好ましく、通常0.2～5重量%の割合で混合使用される。

【0026】帯電制御剤としては、実質的に無色或いは白色の化合物であり、併用する顔料の色調を損なわない物質が、特にフルカートナーの場合に透明性を向上できるように好ましい。例えば、サリチル酸等の有機酸及びその誘導体の亜鉛・アルミニウム等の金属塩、含フッ素第4級アンモニウム塩化合物、カリックスアレーン化合物、スルホン酸等の官能基を有するポリマータイプの化合物等を例示できる。

【0027】また、本発明のトナーを二成分系乾式トナーとして使用する場合に混合して使用するキャリアとしては、ガラス、鉄、フェライト、ニッケル、ジルコン、シリカ等を主成分とする、粒径30～1000  $\mu m$  程度の粉末、又は該粉末を芯材としてスチレンーアクリル系樹脂、シリコン系樹脂、ポリアミド系樹脂、ポリフッ化ビニリデン系樹脂等をコーティングしたものから適宜選択して使用可能である。

【0028】本発明によれば、結着樹脂、着色剤及び離型剤とを主成分として含有する乾式トナーにおいて、該離型剤として少なくとも植物系ワックス及び合成炭化水素系ワックスを含有することを特徴とする乾式トナーが提供され、オイルレストナー更にはオイルレスフルカラ

(5)

7

ートナーに要求される諸特性を満足したトナーとして使用可能である。

【0029】また、本発明において、植物系ワックス及び合成炭化水素系ワックスを熔融・混合した後に固化し、均一な組成を有する離型剤として使用する場合にはオイルレストナー更にはオイルレスフルカラートナーに要求される諸特性を、従来にない高いレベルで満足させることが可能となる。本発明では、植物系ワックスに対する合成炭化水素系ワックスの比率を5～50重量%として、合成炭化水素系ワックスに植物系ワックスに対する改質剂的な役割を持たせることができ、これにより優れた定着特性及び優れた透明性を有するオイルレス対応可能なトナーが得られる。

【0030】さらに本発明においては、植物系ワックスとしてカルナウバワックス、ライスワックス、キャンデリラワックスを主成分として含有する化合物を使用し、また、合成炭化水素系ワックスとして、ポリエチレンワックス、フィッシュアトロブシュワックスを主成分として含有する化合物を使用することによって定着特性と透明性に対して、より顕著な改善効果を得ることができ

\* 20

原 材 料	粉 碎 物			
	(Y11)	(M11)	(C11)	(BK11)
ポリオール系樹脂	88	87	89	89
キャンデリラワックス	3	3	3	3
ポリプロピレンワックス	2	2	2	2
負帯電系制御剤	2	2	2	2
モノアソ系イエロー顔料	5	—	—	—
キナクリドン系マゼンタ顔料	—	6	—	—
フタロシアニン系シアン顔料	—	—	4	—
カーボンブラック	—	—	—	4

【0033】次に、この粉碎物をIDS-2型ジェット式粉碎機（日本ニューマチック工業社製）にて体積平均粒径が約7.0 $\mu$ mとなるように粉碎して微粉碎物（Y21）、（M21）、（C21）、（BK21）を得た。上記粉碎物（Y21）、（M21）、（C21）、（BK21）を気流式分級機にて微粉分級し、体積平均粒子径7.3～7.7 $\mu$ m、5 $\mu$ m以下の微粉の個数含有率が16～19%の実施例1の乾式トナー微粒子（Y31）、（M31）、（C31）、（BK31）を得た。このトナー微粒子（Y31）、（M31）、（C31）、（BK31）各2kgに対して、含フッ素シラン表面処理シリカを10g（0.5重量%）加えた後に、20リットルヘンシェルミキサーにて混合処理して、本発明の実施例1の乾式トナー（Y41）、（M41）、（C41）、（BK41）を得た。

【0034】実施例2

8

\* する。

【0031】

【実施例】以下、実施例により本発明を詳細に説明するが、本発明は実施例に限定されるものではない。

実施例1

ポリオール系樹脂、キャンデリラワックス、ポリプロピレンワックス、負帯電系制御剤及び4種類の顔料を表1の重量比にて混合した後、2軸混練機にて熔融混練し、冷却固化させた後ハンマーミルにて粗粉碎して2mmパスの粉碎物（Y11）、（M11）、（C11）、（BK11）を得た。なお、ポリオール系樹脂は（i）ビスフェノールA型エポキシ樹脂（ii）ビスフェノール類（iii）アルキレンオキサイド変性エポキシ樹脂及び（iv）p-クミルフェノールの4物質を構成要素とするガラス転移点約60℃、軟化点約110℃の縮合物であり、キャンデリラワックスは融点約80℃、ポリプロピレンワックスは軟化点約150℃のものを使用した。

【0032】

【表1】

実施例1におけるキャンデリラワックスに代えて融点約82℃のカルナウバワックスとライスワックスの混合ワックスを使用し、且つポリプロピレンワックスに代えて融点約88℃のポリエチレンワックスとして表2に示す重量比にて混合して使用した以外は実施例1と同様の条件にて、2mmパスの粉碎物（Y12）、（M12）、（C12）、（BK12）を得た後、体積平均粒子径7.3～7.7 $\mu$ m、5 $\mu$ m以下の微粉の個数含有率が16～19%の実施例2の乾式トナー微粒子とし、その後このトナー微粒子に対し、含フッ素シラン表面処理シリカを加えて混合処理し、本発明の実施例2の乾式トナー（Y42）、（M42）、（C42）、（BK42）を得た。

【0035】

【表2】

(6)

9

10

原 材 料	粉 砕 物			
	(Y12)	(M12)	(C12)	(BK12)
ポリオール系樹脂	88	87	89	89
カルナウバノリスワックス	4	4	4	4
ポリエチレンワックス	1	1	1	1
負帯電系制御剤	2	2	2	2
モノアゾ系イエロー顔料	5	—	—	—
キナクリドン系マゼンタ顔料	—	6	—	—
フタロシアニン系シアン顔料	—	—	4	—
カーボンブラック	—	—	—	4

## 【0036】実施例3

実施例1におけるキャンデリラワックス及びポリプロピレンワックスを予め180℃で加熱熔融・混合した後、冷却固化し、次いでハンマーミルにて粗粉碎して3mmパスの粉碎物を、実施例3の離型剤として得た。実施例1におけるキャンデリラワックス及びポリプロピレンワックスに代えて上記の混合離型剤5部を使用した以外は、実施例1と同様の条件にて、体積平均粒子径7.3～7.7μm、5μm以下の微粉の個数含有率が16～19%の実施例3の乾式トナー微粒子を得た後、このトナー微粒子に対し、含フッ素シラン表面処理シリカを加えて混合処理し、本発明の実施例3の乾式トナー（Y43）、（M43）、（C43）、（BK43）を得た。

## 【0037】実施例4

実施例2におけるカルナウバワックスとライスワックスの混合ワックス及びポリエチレンワックスを予め150℃で加熱熔融・混合した後、冷却固化し、次いでハンマーミルにて粗粉碎して3mmパスの粉碎物を、実施例4の離型剤として得た。実施例2におけるカルナウバワックスとライスワックスの混合ワックス及びポリエチレンワックスに代えて上記の混合離型剤を使用した以外は、実施例2と同様の条件にて、体積平均粒子径7.3～7.7μm、5μm以下の微粉の個数含有率が16～19%の実施例4の乾式トナー微粒子を得た後、このトナー微粒子に対し、含フッ素シラン表面処理シリカを加えて混合処理し、本発明の実施例4の乾式トナー（Y44）、（M44）、（C44）、（BK44）を得た。

\* 9%の実施例4の乾式トナー微粒子を得た後、このトナー微粒子に対し、含フッ素シラン表面処理シリカを加えて混合処理し、本発明の実施例4の乾式トナー（Y44）、（M44）、（C44）、（BK44）を得た。

## 【0038】実施例5、6

実施例1におけるキャンデリラワックスに代えて融点約82℃のカルナウバワックスとライスワックスの混合ワックスを使用し且つポリプロピレンワックスに代えて、実施例5：融点約103℃のポリエチレンワックスB  
実施例6：融点約140℃のポリエチレンワックスC  
を表3に示す重量比にて混合して使用した以外は実施例1と同様の条件にて、各々2mmパスの粉碎物（Y15）、（M15）、（C15）、（BK15）及び（Y16）、（M16）、（C16）、（BK16）を得た後、体積平均粒子径7.4～7.7μm、5μm以下の微粉の個数含有率が15～19%の実施例5及び実施例6の乾式トナー微粒子とし、その後このトナー微粒子に対し、含フッ素シラン表面処理シリカを加えて混合処理し、本発明の実施例5及び6の乾式トナー（Y45）、（M45）、（C45）、（BK45）及び（Y46）、（M46）、（C46）、（BK46）を得た。

## 【0039】

## 【表3】

原 材 料	粉 砕 物			
	(Y15)	(M15)	(C15)	(BK15)
ポリオール系樹脂	88	87	89	89
カルナウバノリスワックス	4	4	4	4
ポリエチレンワックスB、C	1	1	1	1
負帯電系制御剤	2	2	2	2
モノアゾ系イエロー顔料	5	—	—	—
キナクリドン系マゼンタ顔料	—	6	—	—
フタロシアニン系シアン顔料	—	—	4	—
カーボンブラック	—	—	—	4

## 【0040】比較例1～5

実施例1において使用したキャンデリラワックス3部及びポリプロピレンワックス2部を除外し、表2に示した内容の離型剤或いは樹脂に代えた以外は実施例1と同様の条件にて本発明の比較例1、2、3、4及び5の乾式トナーを得た。各離型剤は実施例1～4に使用したものと同一のワックスで、使用量は全て5部である。また、比較例5は離型剤を除いて含有率を0%とし実施例1にて使用したポリオール系樹脂5部に置き換えた例とした。

トナーを得た。各離型剤は実施例1～4に使用したものと同一のワックスで、使用量は全て5部である。また、比較例5は離型剤を除いて含有率を0%とし実施例1にて使用したポリオール系樹脂5部に置き換えた例とした。

(7)

11

12

【0041】

\* \* 【表4】

比較例	融 型 剤	比較例トナー記号
比較例1	キャンドリラワックス	(Y45)、(M45)、(C45)、(BK45)
比較例2	ポリプロピレンワックス	(Y46)、(M46)、(C46)、(BK46)
比較例3	カルナウバワックスと ライスワックスの混合	(Y47)、(M47)、(C47)、(BK47)
比較例4	ポリエチレンワックス	(Y48)、(M48)、(C48)、(BK48)
比較例5	なし(樹脂に置き換え)	(Y49)、(M49)、(C49)、(BK49)

【0042】実施例7、8

実施例4において使用したポリオール系樹脂を、  
実施例7：ビスフェノールA型アルコールとテレフタル酸を主原料とするポリエステル樹脂（ガラス転移点約63℃、軟化点約128℃）

実施例8：スチレン-アクリル酸アルキルエステル樹脂（ガラス転移点約58℃、軟化点約112℃）

に代えた以外は、実施例4と同様の条件にて本発明の実  
実施例7及び8の乾式トナーを得た。

【0043】実施例9

実施例4における融点約88℃のポリエチレンワックスに代えて、融点約79℃のポリエチレンワックスDを使用した以外は、実施例4と同様の条件にて本発明の実  
実施例9の乾式トナーを得た。

【0044】上記の実施例及び比較例の各乾式トナー5部を約80μmのシリコン樹脂被覆キャリア95部とともに攪拌混合し、二成分系現像剤を得た。次に本発明の実  
実施例及び比較例の品質を確認するために、定着ローラ  
としてテフロン被覆ローラを具備したフルカラー複写機

（（株）リコー製複写機プリテール550改造機）を用いて2万枚の連続コピーを実施して画像及びマッチング特性として帯電量の評価を行ない、また定着性試験としてホットオフセット、コールドオフセット、巻き付き発生温度及び定着下限温度を評価した。帯電量は初期から2万枚後で安定している方がマッチング特性として優れており、またホットオフセットは高いが、コールドオフセット、巻き付き発生温度及び定着下限温度は低い方が定着特性としては優れていると評価できる。

【0045】さらに透明性試験としてヘイズ度を評価して表5の結果を得た。ヘイズ度は市販OHPシートに本発明のトナーを約1mg/cm<sup>2</sup>の付着量で定着させたサンプルをヘイズ度測定器（スガ試験機（株）製HGM-2DP）にて評価した。ヘイズ度はその値が低い方が透明性が優れていると評価できる。また、耐熱保存性試験として、50℃環境下に24時間静置した場合の凝集度合を目視評価した。

【0046】

【表5】

	画像品質		帯電特性		ホットオフセット 融点(℃)*3	コールドオフセット 融点(℃)*3	巻き付き発生 温度(℃)*3	定着下限 温度(℃)*3	ヘイズ (%) *3	凝集性 *4
	初期	2万枚後	初期	2万枚後						
実施例1	○	△	26	20	175	120	120	125	24	○
実施例2	○	○	26	24	180	110	110	115	20	◎
実施例3	◎	○	28	26	185	115	110	120	22	○
実施例4	◎	◎	29	28	190	110	105	110	17	◎
実施例5	○	○	27	25	200	110	110	115	20	◎
実施例6	○	○	27	26	210	110	110	115	20	◎
実施例7	○	△	37	31	180	120	120	120	42	○
実施例8	○	△	34	29	165	115	115	115	76	△
実施例9	○	○	26	23	170	110	110	115	20	△
比較例1	△	×	26	11	160	125	125	125	24	△
比較例2	△	×	27	8	170	130	125	130	28	○
比較例3	○	×	27	12	160	120	120	120	21	○
比較例4	○	×	27	14	175	125	120	125	19	○
比較例5	×	—	30	—	—	—	140	—	17	◎



(8)

13

- \*1 : ◎=優れる、○=良好、△=繊細部がやや劣る、  
×=画像・色再現性が不良
- \*2 : 単位は ( $-\mu\text{C/g}$ )
- \*3 : 評価はマゼンタトナーについて行なった
- \*4 : 比較例5における“-”は定着できず評価不能・  
試験中止
- \*5 : ◎=全く凝集しない、○=凝集体がわずかに発生  
するが攪拌時で簡単に消える、△=若干の凝集発生、  
【0047】

【発明の効果】以上、詳細かつ具体的な説明から明らか  
なように、本発明のトナーは植物系ワックス及び合成炭  
化水素系ワックスを併用することを特徴とすることによ  
り、オイルレストナーさらにはオイルレスフルカラー  
トナーに要求される諸特性を満足させることが可能とな  
り、また、植物系ワックス及び合成炭化水素系ワックス

14

を熔融・混合した後固化した、混合離型剤として使用  
する方法を選択する場合に、特に均一組成となるように  
混合したときには、オイルレストナーさらにはオイルレ  
スフルカラートナーに要求される諸特性に対して、従来  
にない高いレベルで満足させることが可能なトナーを提  
供することができ、さらに、植物系ワックス及び合成炭  
化水素系ワックスの混合比率及び使用する物質を適宜選  
択することにより透明性についての改善効果も得られる  
ため、高品質オイルレスフルカラートナーとしての使用  
が可能となり、さらに、植物系ワックス及び合成炭化水  
素系ワックスの融点の関係を特定化することによって、  
オイルレス対応トナーとしての定着特性をさらに向上さ  
せることが可能となるという、極めて優れた効果を発揮  
する。

10